

CLAVE DEL PRODUCTO: 3715

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-20

Imagen del producto:



Clave del producto: 3715
Número de código de barras del producto: 7501600137156
Denominación del producto: HOJA DE GUAYABO Y HIERBA DEL PERRO
Marca: HERBAFLORA ®
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV
Categoría del producto: SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 60 ML
Unidad de medida: 2,11 fl.oz.
Estado físico: EXTRACTO
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL

Instrucciones para su uso consumo: AGREGAR 40 GOTAS A 250 ML (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

Instrucciones para su preparación: NO APLICA

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERAN DE CONSULTAR A SU MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO ,

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 51191900


Unidad de medida SAT: WW

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOTELLA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	9.5 CM	Alto:	9.8 CM
Ancho:	3.7 CM	Ancho:	4 CM
Largo:	3.7 CM	Largo:	4 CM
Peso:	0.010 G	Peso:	0.008 G
Número de rosca de la tapa:	R-24	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Material del envase:	PET	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 12 MM TECNO BOTANICA
Color del envase:	AMBAR		
Color de la tapa:	CAFE CHOCOLATE		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

<p>Ingredientes: EXTRACTOS VEGETALES DE: GUAYABO-HOJA (<i>Psidium guajava</i> L.), HIERBA DEL PERRO-PLANTA (<i>Buddleja scordioides</i>), HINOJO-PLANTA (<i>Foeniculum vulgare</i> Miller.), CRAMERIA-RAÍZ (<i>Krameria pauciflora</i>), MANZANILLA-FLOR (<i>Matricaria recutita</i>), MILENRAMA-PLANTA (<i>Achillea millefolium</i> L.), SAN NICOLAS DEL MONTE-PLANTA (<i>Chrysactinia mexicana</i>).</p> <p>Instrucciones para su Consumo: AGREGAR 40 GOTAS A 250ml (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.</p> <p>PRECAUCIONES: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOXICANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.</p> <p>INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.</p> <p>ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA. HECHO EN MÉXICO</p>	 <p>DIETARY SUPPLEMENTO ALIMENTICIO HERBAL EXTRACT / EXTRACTO VEGETAL</p> 	<p>Ingredients: HERBAL EXTRACTS OF: GUAVA TREE (<i>Psidium guajava</i>, L.), DOG HERB (<i>Buddleja scordioides</i>), FENNEL (<i>Foeniculum vulgare</i>, Miller.), KRAMERIA (<i>Krameria pauciflora</i>), CHAMOMILE (<i>Matricaria recutita</i>), YARROW (<i>Achillea millefolium</i>, L.), COMMON GROUNDSEL (<i>Chrysactinia mexicana</i>).</p> <p>Directions for use: Add 40 drops into 250 ml (1 glass) of water and take before meals. May be taken up to 3 times a day. Shake before taking. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recomend dosage.</p> <p>WARNING: Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.</p> <p>Food supplements should not be used instead of a varied diet. Storage: Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat. Keep out of reach of children. Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.</p> <p>THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE. MADE IN MEXICO</p>	  <p>PACKING: EMPAcado POR: FITOCÉUTICOS®, S.A. DE C.V. Lagunillas con Camino a San Antonio Ocopetatlán C.P. 73080 Xicotepec de Juárez, Pue.</p> <p>LOTE / LOT:</p> <p>FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:</p>
--	---	---	--

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.102 G

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	315 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	32 CM
Ancho:	30 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	33.100 KG

INGREDIENTES

Ingredientes:

EXTRACTOS VEGETALES DE:

GUAYABA-HOJA (*Psidium guajava*, L.)

HIERBA DEL PERRO-PLANTA (*Brickellia scordioides*)

HINOJO-PLANTA (*Foeniculum vulgare*, Miller.)

CRAMERIA-RAÍZ (*Krameria pauciflora*)

MANZANILLA-FLOR (*Matricaria recutita*)

MILENRAMA-PLANTA (*Achillea millefolium*, L.)

SENECIO-PLANTA (*Senecio gracilis*)

SAN NICOLAS DEL MONTE-PLANTA (*Chrysactinia mexicana*)

Información de los principales ingredientes:

La pesadez estomacal es un problema muy frecuente hoy en día, debido a la alimentación que llevamos. Además, la ausencia de una dieta balanceada, comer apurados o en exceso y las preocupaciones o el estrés "ayudan" a empeorar el cuadro.

Si se suele comer platos muy grasosos, condimentos pesados o postres con demasiado azúcar refinado, así como también bebidas alcohólicas es más frecuente padecer este problema.

Esto se debe a que el estómago tiene más dificultad para procesar los alimentos que son tan poco saludables. Esto es lo que ocasiona sentirse "pesado" o "inflamado" después de comer, porque el aparato digestivo está trabajando a toda máquina.

Aunque tradicionalmente se piensa que la pesadez de estómago aparece como consecuencia de haber comido en exceso (es decir, como resultado de haber comido de forma copiosa).

También puede surgir después de haber ingerido determinados alimentos y bebidas que pueden causar la irritación del estómago, como es el caso de alimentos y comidas muy grasas, determinadas salsas, bebidas alcohólicas, los dulces y la bollería industrial, y el chocolate. También puede aparecer tras haber comido rápido.

Los síntomas más frecuentes suelen ser sensación de llenura, dolor de estómago, distensión abdominal y flatulencias (exceso de gases) e incluso sentir acidez estomacal. A veces, simplemente pueden aparecer por haber comido en exceso o muy rápido.

El "HINOJO" (*Foeniculum vulgare* Miller) tiene propiedades antiinflamatorias que ayudan a tratar el vientre inflamado y a relajar los músculos de los órganos digestivos.

Se caracteriza especialmente por su alto contenido de fitonutrientes y antioxidantes con grandes beneficios sobre la salud. El hinojo también tiene un alto contenido de calcio, hierro, manganeso, magnesio, potasio, vitamina C y B3.

La HIERBA DEL PERRO (*Brickellia scordioides*) se utiliza con generalidad para detener diarreas, los pujos, las acedías y los vómitos espasmódicos; él es un eficaz corroborante del estómago y cura las indigestiones y cólicos ventosos.

Esta planta depura al organismo, elimina cólicos estomacales, calambres y espasmos. Detiene el empacho para desinflamar el vientre y eliminar la presión abdominal. Esta planta permite que se curta el estómago y se reestructure el sistema inmunológico.

En Durango, se recomienda tomar la infusión de la CRAMERIA-RAÍZ (*Krameria pauciflora*) cuando hay dolores internos. Mientras que en Morelos, se utiliza para las diarreas, disentería crónica, enterocolitis, infección intestinal y grietas del ano.

(Fuente: <http://radiolavozdelangeldetusalud.mx/2017/01/31/hierba-del-perro/>)