

## CLAVE DEL PRODUCTO: 9096

### GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México  
Tipo de documento: Ficha técnica  
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-26

Imagen del producto:



Clave del producto: 9096  
Número de código de barras del producto: 7501600190660  
Denominación del producto: HOJAS DE SENNA, MALVA SILVESTRE Y POCHOTE  
Marca: MALVASEN® SILVESTRE  
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV  
Categoría del producto: SISTEMA DIGESTIVO Y SUS SUPLEMENTOS  
Contenido neto: 140g  
Unidad de medida: 4,93 oz.  
Estado físico: TÉ  
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA  
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL  
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR UN (1) TAZA ANTES DE LOS ALIMENTOS 3 VECES AL DIA.  
Instrucciones para su preparación: 1.-AGREGAR EN UN LITRO DE AGUA DOS CUCHARADAS SOPERAS DEL PRODUCTO Y DEJESE HERVIR A FUEGO LENTO&  
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO  
Necesidades de refrigeración: NO  
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO  
Clave de producto SAT: 51191900  
Unidad de medida SAT: CTG

## INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOLSA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	15.5 CM	Alto:	13.5 CM
Ancho:	4.5 CM	Ancho:	4.5 CM
Largo:	8 CM	Largo:	9.5 CM
Peso:	0.005 G	Peso:	0.020 G
Número de rosca de la tapa:	NO APLICA	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Material del envase:	POLIPROPILENO	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 15 MM TECNO BOTANICA
Color del envase:	NATURAL		
Color de la tapa:	NO APLICA		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

**MALVASEN<sup>®</sup> Silvestre**

**Tea \* Té**

**Ingredients:**  
 SENNA-LEAVES (*Senna alexandrina*),  
 CHEESEWEEED MALLOW-LEAVES (*Malva sylvestris* L.),  
 POCHOTE-BARK\* (*Celastrus aesculifolia* Kunth),  
 GOLDEN SHOWER-POD (*Cathartocarpus fraxialis*),  
 CHAYKEKEN-LEAVES (*Cnidococcus chaymansa* McVaugh (1944)),  
 BLOWBALL-PLANT (*Taraxacum officinale* Weber ex F.H. Wigg.),  
 GERMAN CHAMOMILE-FLOWER (*Matricaria recutita* L.).

**Instructions for Preparation:**  
 THE TEA IS A VERY EASY WAY TO USE THE HERBS.  
 EL TÉ ES UNA FORMAMUY SENCILLA DE EMPLEAR LAS HERBAS.

**PRECAUTIONS:** MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERIAN CONSULTAR UN MEDICO, ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO.  
 NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES.  
 NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

**INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACION:**  
 GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

**HECHO EN MEXICO**

**Net Wt. 4.93oz. CONT. NET. 140g**

**MADE IN MEXICO**

**PACKING / EMPACADO POR:**  
 FITOCUTICOS®, S.A. DE C.V.  
 Luperónes con Camino a San Antonio  
 Ocopetatlán, C.P. 73080, Xicotepec  
 de Juárez, Pue.

**SEMARNAT**  
 UMA INTENSIVA  
 "RANCHO ECOLOGICO EL ANSEL DE TU SALUD"  
 MX/PIMVS-JB-066-PUE/12

**7 15 0 1 6 0 0 1 9 0 9 6 0**

**LOT# / LOT:**

**FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:**

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.160 g

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	88 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	34.5 CM
Ancho:	30.5 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	15.060 kg

# INGREDIENTES

Ingredientes:

SENNA-HOJAS (*Senna alexandrina*)

MALVA SILVESTRE-HOJAS (*Malva sylvestris* L.)

POCHOTE-CORTEZA (*Ceiba aesculifolia* Kunth.)

CAÑA FISTULA-VAINA (*Cathartocarpus fistula*,)

CHAYA-HOJA (*Cnidosolus chayamansa* McVaugh (1944)

DIENTE DE LEÓN-PLANTA (*Taraxacum officinale*, Weber ex F.H.Wigg.)

MANZANILLA DULCE-FLOR (*Matricaria recutita* L.).

Información de los principales ingredientes:

La constipación intestinal, o mejor llamada estreñimiento, representa una serie de síntomas que pueden variar según los autores o los pacientes en menos de tres deposiciones semanales, dificultad en la

evacuación en más de 25% de las veces independiente de su forma o tamaño, la eliminación de heces en bolos pequeños o duros, dolor anal durante la defecación y sensación de evacuación incompleta.

El estreñimiento es una queja muy común en los Estados Unidos, con una prevalencia de 2% y entre 2% y 7% en grupos seleccionados de sujetos colombianos, según el criterio diagnóstico que se utilice.

Es más frecuente en los mayores de 60 años, las mujeres y los negros (en EEUU), en las familias con bajos ingresos y de bajo nivel educativo y en los sujetos sedentarios.

Entre escolares la predominancia de género es inversa a la del adulto. Cerca de un tercio de los ancianos se quejan de este síntoma y la mitad de ellos toman regularmente laxantes, independientemente de la frecuencia de la deposición.

Es necesario además mencionar, que el hecho de presentar alguno de los síntomas mencionados no significa que la persona que los presenta considere necesario el auxilio de un profesional o de un medicamento.

De hecho, la mayoría de personas de la comunidad general que refieren uno o más síntomas no suelen consultar por tales causas ni consumir medicamentos o sustancias para regularlo o modificarlo.

La "CHAYA-HOJA" (*Cnidosolus chayamansa* McVaugh (1944) tiene muchas propiedades, es un gran regalo de la naturaleza para nuestra nutrición y salud. Es buena para una mejor digestión, combate el estreñimiento.

La "CAÑA FISTULA" (*Cathartocarpus fistula*,) contiene fibras:(mucilagos) pectinas que contribuyen al tránsito intestinal por su acción de arrastre. Atraquinonas: sustancia que, por su efecto de contacto estimulan el peristaltismo del intestino, y reduce la absorción del agua por la pared intestinal. Esto ablanda las heces y facilita el tránsito intestinal. Su principal función es como laxante.

Además, es suave y tiene agradable sabor. También ayuda a combatir el estreñimiento.

La "MALVA SILVESTRE" (*Malva sylvestris* L.) posee propiedades emolientes, antitusivas, laxantes, expectorantes y descongestionantes de las mucosas irritadas o inflamadas.

También se utiliza en afecciones del aparato digestivo, resultando muy efectiva para combatir el estreñimiento y para el estómago irritado.

Además de las propiedades medicinales que posee, la malva se ha utilizado como alimento desde los tiempos de los griegos y romanos, que la consumían mezclada con otras verduras. Es una planta muy rica en vitamina A, B, C y E.

(Fuente: <http://vidasaludableconmedicinatural.blogspot.com/2015/05/cana-fistula-exelente-laxante-natural.html>)