

# CLAVE DEL PRODUCTO: 3929

## GENERALIDADES

Comercializador: Tecnotánica de México  
Tipo de documento: Ficha técnica  
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-26

Imagen del producto:



Clave del producto: 3929  
Número de código de barras del producto: 7501600139297  
Denominación del producto: LÚPULO  
Marca: ESTREFIN®  
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV  
Categoría del producto: SISTEMA NERVIOSO Y SUS SUPLEMENTOS  
Contenido neto: 60 ML  
Unidad de medida: 2,11 fl.oz.  
Estado físico: Extracto vegetal  
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA  
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL

Instrucciones para su uso consumo: AGREGAR 40 GOTAS A 250 ML (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

Instrucciones para su preparación: NO APLICA

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERAN DE CONSULTAR A SU MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO ,

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 51191900

Unidad de medida SAT: WW

## INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOTELLA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	9.5 CM	Alto:	9.8 CM
Ancho:	3.7 CM	Ancho:	4 CM
Largo:	3.7 CM	Largo:	4 CM
Peso:	0.010 G	Peso:	0.008 G
Número de rosca de la tapa:	R-24		
Material del envase:	PET	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	AMBAR	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 12 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	CAFE CHOCOLATE		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

## DIETARY SUPPLEMENT SUPLEMENTO ALIMENTICIO

**Ingredientes:** EXTRACTOS VEGETALES DE: ACEITILLA DE AGUA-HOJAS (*Bidens beckii* Torr. ex Spreng.), TORONJIL-HOJAS (*Melissa officinalis* L.), LAUREL COMÚN-HOJAS (*Laurus nobilis* L.), LÚPULO-HOJAS (*Humulus lupulus* L.).  
**Instrucciones para su Consumo:** AGREGAR 40 GOTAS A 250ml (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

**PRECAUCIONES:** MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERIAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

**INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:** GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

**ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO.**

**EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.**

**ESOTREFIN®**  
HERBAL EXTRACT / EXTRACTO VEGETAL

**HOPS LÚPULO**



Net Wt. **2,64fl.oz.**  
CONT. NET. **75ml**

**Ingredients:** HERBAL EXTRACTS OF: BECK'S WATER-MARIGOLD-LEAVES (*Bidens beckii* Torr. ex Spreng.), BEE BALM-LEAVES (*Melissa officinalis* L.), BAY TREE-LEAVES (*Laurus nobilis* L.), HOPS-LEAVES (*Humulus lupulus* L.).

**DIRECTIONS FOR USE:**

Add 40 drops into 250 ml (1 glass) of water and take before meals. May be taken up to 3 times a day. Shake before taking. Do not take this supplement within one hour of taking medications. Do not exceed the recommend dosage.

**WARNING:** Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

**Food supplements should not be used instead of a varied diet.**

**Storage:** Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.

**Keep out of reach of children.** Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.

**THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE.**

**MADE IN MEXICO**



**PACKING: EMPACADO POR:**

**FITOCÉUTICOS®, S.A. DE C.V.**  
Lagunillas con Camino a San Antonio  
Ocopetatlán C.P. 73080  
Xicotepec de Juárez, Pue.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

**HECHO EN MÉXICO**

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.102 G

### Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo:	315 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	32 CM
Ancho:	30 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	33.100 KG

# INGREDIENTES

---

Ingredientes:

EXTRACTOS VEGETALES DE:

ACEITILLA DE AGUA-HOJAS (*Bidens beckii* Torr. ex Spreng.)

TORONJIL-HOJAS (*Melissa officinalis*, L.)

LAUREL COMÚN-HOJAS (*Laurus nobilis*, L.)

LÚPULO-HOJAS (*Humulus lupulus* L.)

Información de los principales ingredientes:

El decaimiento es una enfermedad emocional que causa tristeza, desánimo, adelgazamiento, insomnio y perturbaciones de diversos tipos.

**El “GINSENG INDIO” (*Withania somnifera* (L.) Dunal) posee un efecto estimulante, tonificante y reequilibrante del sistema nervioso. Ejerce acción tonificante sobre algunos centros del hipotálamo, mejorando el estado de ánimo.**

(Fuente: <http://www.ecured.cu/index.php/Ginseng-indio>)