

CLAVE DEL PRODUCTO: 1821

GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México
Tipo de documento: Ficha técnica
Fecha de elaboración del documento: 2020-06-30

Imagen del producto:



Clave del producto: 1821
Número de código de barras del producto: 7501600118216
Denominación del producto: EQUINÁCEA
Marca: EQUINECOLD®
Fabricante: FITOCEUTICOS® S.A DE C.V.
Categoría del producto: SISTEMA RESPIRATORIO Y SUS SUPLEMENTOS
Contenido neto: 500 ml.
Unidad de medida: 17,63 OZ
Estado físico: ELIXIR
Contenido neto por cada dosis: 15 ML
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL
Instrucciones para su uso consumo: TOMAR UN VASO DOSIFICADOR DE 15 ML ANTES DE LOS ALIMENTOS
Instrucciones para su preparación: NO APLICA
Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERIAN CONSULTAR A UN MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO, NO
Necesidades de refrigeración: NO
Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO
Clave de producto SAT: 51191900
Unidad de medida SAT: H2

INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario

Descripción: BOTELLA
 Dimensiones del envase:
 Alto: 19 CM
 Ancho: 6 CM
 Largo: 6 CM
 Peso: 30
 Número de rosca de la tapa: R-28
 Material del envase: PET
 Color del envase: AMBAR
 Color de la tapa: NEGRA
 Otros componentes: NO APLICA
 Arte de la etiqueta:

Envase Secundario

Descripción: CAJA
 Dimensiones del envase:
 Alto: 20 CM
 Ancho: 7 CM
 Largo: 7 CM
 Peso: 32
 Material del envase: CARTULINA SULFATADA
 Especificaciones del holograma: HOLOGRAMA DE 15 MM
 TECNO BOTANICA



Peso unitario del producto terminado en gramos: 585

Empaque colectivo

Cantidad de piezas por empaque colectivo: 32 PZ
 Descripción del empaque colectivo: CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
 Alto: 23 CM
 Ancho: 30.5 CM
 Largo: 59.5 CM
 Peso: 975
 Arte del empaque: NO APLICA
 Material del envase: CARTON CORRUGADO
 Peso total del empaque colectivo lleno del producto: 19.900

INGREDIENTES

Ingredientes:

EQUINÁCEA (Echinacea purpurea)

Información de los principales ingredientes:

EQUINÁCEA (Echinacea purpurea)

TRATAMIENTO ADYUVANTE PARA:

CONGESTIÓN NASAL Y SINUSITIS

DOLORES DE GARGANTA

MIGRAÑA

FORTALECER EL SISTEMA INMUNE

La equinácea es una planta que crece en los Estados Unidos y Canadá. También se conoce como flor cónica, es ampliamente usada por los nativos del Medio Oeste de América del Norte desde tiempos remotos para tratar múltiples padecimientos.

Se le atribuyen **propiedades inmunomoduladoras** que ayudan a prevenir el **catarro común** o a reducir su duración.

Las sustancias activas de la equinácea incluyen derivados del ácido cafeico, considerado un potente antioxidante y alquilamidas que contribuyen a fortalecer las defensas. Actúan como inmunomoduladores sobre los linfocitos T, un tipo de glóbulos blancos que ejercen la función de mediadores de la respuesta inmune contra microorganismos que se replican dentro de las células, como es el caso de los **virus**.

El efecto inhibitor en la replicación viral es uno de los atributos de la equinácea. Científicos estudiaron el beneficio de la equinácea en personas con los llamados **fuegos labiales** ocasionados por el virus del **herpes simple**. Encontrándose un efecto antiviral sobre el desarrollo de la infección recurrente por herpes simple tipo 1 cuando se administra antes de la aparición de la lesión.

Un reciente estudio, realizado en Hungría, revela que el extracto de equinácea resulta benéfico en el tratamiento de la **dermatitis atópica**, un padecimiento crónico de la piel que se manifiesta por **erupciones** que provocan una fuerte comezón.

Alivia los síntomas de afecciones de la epidermis. Como **heridas, eccemas, psoriasis, picaduras, hemorroides**, etc.

Combate **infecciones** urinarias, pulmonares, genitales, infecciones en la sangre, en las encías, entre otras.

Alivia dolores de **garganta**, reduce la inflamación de **anginas**. Combate **bacterias y virus, mejora y fortalece el sistema respiratorio e inmunológico**. Es eficaz contra las **migrañas**.