

# CLAVE DEL PRODUCTO: 3840

## GENERALIDADES

Comercializador: Tecnobotánica de México  
Tipo de documento: Ficha técnica  
Fecha de elaboración del documento: 2018-11-21

Imagen del producto:



Clave del producto: 3840  
Número de código de barras del producto: 7501600138405  
Denominación del producto: RAÍZ DE NOPAL  
Marca: PRONOPAL ®  
Fabricante: FITOCEUTICOS, SA DE CV  
Categoría del producto: METABOLISMO CORPORAL Y SUS SUPLEMENTOS  
Contenido neto: 60 ML  
Unidad de medida: 2,11 fl.oz.  
Estado físico: Extracto vegetal  
Contenido neto por cada dosis: NO APLICA  
Vía de uso o administración: ADMINISTRACION ORAL

Instrucciones para su uso consumo: AGREGAR 40 GOTAS A 250 ML (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

Instrucciones para su preparación: NO APLICA

Precauciones: MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO DEBERAN DE CONSULTAR A SU MEDICO. ANTES DE USAR CUALQUIER PRODUCTO ,

Necesidades de refrigeración: NO

Instrucciones para su conservación: GUARDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO

Clave de producto SAT: 51191900

Unidad de medida SAT: WW

## INFORMACION NUTRIMENTAL

Información nutrimental por porción:

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO TERMINADO

Envase Primario		Envase Secundario	
Descripción:	BOTELLA	Descripción:	CAJA
Dimensiones del envase:		Dimensiones del envase:	
Alto:	9.5 CM	Alto:	9.8 CM
Ancho:	3.7 CM	Ancho:	4 CM
Largo:	3.7 CM	Largo:	4 CM
Peso:	0.010 G	Peso:	0.008 G
Número de rosca de la tapa:	R-24		
Material del envase:	PET	Material del envase:	CARTULINA SULFATADA
Color del envase:	AMBAR	Especificaciones del holograma:	HOLOGRAMA DE 12 MM TECNO BOTANICA
Color de la tapa:	CAFE CHOCOLATE		
Otros componentes:	NO APLICA		
Arte de la etiqueta:			

**Ingrediente:**  
EXTRACTO VEGETALE DE NOPAL-RAÍZ  
(*Opuntia ficus-indica* (L.) 1768 Mill.).

**Instrucciones para su Consumo:**  
AGREGAR 40 GOTAS A 250ml (1 VASO) DE AGUA Y TOMARLO ANTES DE LOS ALIMENTOS.

**PRECAUCIONES:**  
MUJERES EMBARAZADAS O LACTANDO, DEBERÍAN CONSULTAR UN MÉDICO, ANTES DE CONSUMIR CUALQUIER PRODUCTO. NO SE USE SI ES INTOLERANTE O SENSIBLE A LOS INGREDIENTES. NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.

**INSTRUCCIONES PARA SU CONSERVACIÓN:**  
GUÁRDESE EN UN LUGAR FRESCO Y SECO.

**ESTE PRODUCTO NO ES UN MEDICAMENTO. EL CONSUMO DE ESTE PRODUCTO ES RESPONSABILIDAD DE QUIEN LO RECOMIENDA Y DE QUIEN LO USA.**

HECHO EN MÉXICO

**DIETARY SUPPLEMENT SUPLEMENTO ALIMENTICIO**

**Pro NOPAL®**  
EXTRACTO VEGETAL  
HERBAL EXTRACT



**Net Wt. 2,64fl.oz.**  
**CONT. NET. 75ml**

MADE IN MEXICO

**Ingredients:**  
HERBAL EXTRACT OF PRICKLY PEAR-ROOT  
(*Opuntia ficus-indica* (L.))

**Directions for use:**  
Add 40 drops into 250 ml (1 glass) of water and take before meals. May be taken up to 3 times a day. Shake before taking.  
Do not take this supplement within one hour of taking medications.  
Do not exceed the recommend dosage.

**WARNING:** Women who are pregnant or lactating, and anyone taking medications or other dietary supplements, should consult a health care professional before using any nutritional product. If any adverse reactions occur, discontinue use and consult a health care professional.

**Food supplements should not be used instead of a varied diet.**  
**Storage:** Keep tightly closed in dry place; do not expose to excessive heat.  
**Keep out of reach of children.**  
**Store in a cool, dry place. Do not use if seal under cap has been broken.**

**THIS PRODUCT IS NOT A MEDICINE.**




**PACKING:**  
**EMPACADO POR:**  
**FITOCEUTICOS®, S.A. DE C.V.**  
Lagunillas con Camino a San Antonio  
Ocopetatlán C.P. 73080  
Xicotepec de Juárez, Pue.

LOTE / LOT:

FECHA DE CADUCIDAD / EXP.:

Peso unitario del producto terminado en gramos: 0.102 G

Empaque colectivo	
Cantidad de piezas por empaque colectivo:	315 PZ
Descripción del empaque colectivo:	CAJA TIPO HUEVO CORRUGADA
Alto:	32 CM
Ancho:	30 CM
Largo:	59.5 CM
Peso:	0.975 G
Arte del empaque:	NO APLICA
Material del envase:	CARTON CORRUGADO
Peso total del empaque colectivo lleno del producto:	33.100 KG

# INGREDIENTES

Ingredientes:

EXTRACTO VEGETAL DE:

NOPAL-RAÍZ (Opuntia ficus-indica(L.) 1768 Mill.)

Información de los principales ingredientes:

La apnea obstructiva del sueño ya afecta al 10% de la población, de la que al menos la mitad es grave y desconoce que la sufre. En estos casos se llegan a sufrir hasta 20 a 30 paradas por hora y cada una de las paradas puede llegar a durar en torno a los 30 segundos. 30 interminables segundos en los que se deja de absorber oxígeno con el consiguiente daño al organismo.

La obesidad hace que la musculatura que mantiene la vía superior abierta no funcione bien produciendo que las paradas respiratorias se den con mayor frecuencia.

La falta de oxígeno en los periodos de sueño y la carencia de calidad en el mismo, hace que tengan lugar desórdenes metabólicos entre los que se encuentran una alteración de la producción de hormonas encargadas de regular el apetito, como la leptina y la grelina, además de no dejar que el sujeto afectado descanse durante la noche, con lo que su actividad durante el día se ve reducida y por tanto favorece la aparición de sobrepeso.

En definitiva, obesidad y apnea del sueño van de la mano en ambos sentidos atacándose mutuamente convirtiéndose en dos enemigos contra los que hay que luchar para mejorar nuestra calidad de vida.

El consumo de la "RAÍZ DE NOPAL" (Opuntia ficus-indica (L.) 1768 Mill.) contiene aminoácidos y fibra que previene que el exceso de azúcar en la sangre se convierta en grasa, mientras que actúa metabolizando la grasa.

Gracias a la gran cantidad de fibra que tiene esta planta, ayuda a retardar el tiempo en que se absorben los nutrientes y entran en la sangre, por lo tanto facilita su eliminación. Las fibras insolubles que contiene, crea una sensación de saciedad, haciendo que disminuya el hambre y ayuda a una buena digestión. Por otra parte, las proteínas vegetales promueven la movilización de lípidos en el torrente sanguíneo, disminuyendo la celulitis y la retención de agua.

(Fuente: [www.acmor.org.mx/cuam/2008/235-nopal%20.pdf](http://www.acmor.org.mx/cuam/2008/235-nopal%20.pdf))